

EXALCO
ALUMINIUM SYSTEMS

EXALCO BOND

ALUMINIUM COMPOSITE PANEL

WWW.EXALCO.RO

EXALCO ROMÂNIA

Exalco este un producator de aluminiu, cu activitate în peste 20 de țări de pe glob. Lucrând în strânsă colaborare cu arhitecți, antreprenori și proprietarii de clădiri în fazele de proiectare, bugetare și construcție, oferim soluții de înaltă calitate.

Exalco is an integrated aluminium production company, with activity in more than 20 countries across the globe. Working collaboratively with architects, contractors and building owners during the design, budgeting and construction phases, we deliver high quality solutions.

MATERIALE ȘI APLICAȚII MATERIALS AND APPLICATIONS

ExalcoBond este un panou compozit din aluminiu care include foi de aluminiu la exterior și un miez interior de materiale diferite care fac obiectul aplicației.

ExalcoBond asigură o excelentă planeitate, rezistență ridicată și greutate redusă.

Se poate folosi în diverse aplicații cum ar fi:

- Placări exterioare;
- Tavane false, intradosuri și copertine
- Compartimentări și placări de pereți interiori;
- Decorațiuni interioare;
- Restaurări de clădiri.

ExalcoBond este recunoscut pentru durabilitatea ridicată și greutatea redusă ceea ce îl face soluția optimă pentru clădiri de birouri, sucursale bancare, spații comerciale, și altele.

Cantitatea minimă de comandă este de 300 mp.

Poate exista o ușoară diferență între culorile produse în loturi diferite.

ExalcoBond is a composite aluminum panel incorporating exterior aluminium sheets & an interior core of differing materials subject to the application.

Exalco Bond provides excellent flatness, high strength and low weight.

It can be used in various applications such as:

- Exterior architectural cladding;
- False ceilings and canopies;
- Interior wall cladding;
- Interior decorations (design);
- Building restoration.

ExalcoBond is renowned for its durability and low weight making it the optimal solution for office buildings, bank branches & commercial spaces among others.

Minimum order quantity is 300 sqm.

There might be a slight difference between the colors produced in different batches.





AVANTAJE ADVANTAGES

ExalcoBond poate fi utilizat pentru crearea structurilor plane și curbe în orice culoare, astfel oferind flexibilitate arhitecturală.

Este ideal pentru utilizare în condiții de mediu severe în zonele urbane și industriale, cu poluare ridicată.

Principalul avantaj este greutatea redusă, structura de susținere a plăcii putând fi realizată din profile de aluminiu, rămânând totuși o construcție ușoară;

Calitatea superioară asigură o durabilitate îndelungată, rezistența ridicată la UV este potrivită pentru temperaturi cuprinse între -50 și + 80°C.

- Planeitate superioară și netezime a suprafeței, cu o largă gamă de culori;
- Greutate mică și rigiditate extremă;
- Ușurința fabricării, configurare și prelucrare folosind unelte obișnuite de lucru;
- Fabricarea rapidă, care reduce costul total;
- Reciclabil și ecologic;
- Ușor de curățat și de întreținut;

ExalcoBond can be used to create flat and curved surfaces in any color, allowing for architectural flexibility.

It is ideal for use in severe environmental conditions in urban and industrial areas, with high pollution.

The main advantage is the reduced weight even though the structure supporting the cladding can be made of aluminum profiles, it remains a lightweight construction.

The high quality ensures long-lasting durability, high UV resistance preservation is suitable for temperatures between -50 to + 80 °C.

- Superior flatness and smoothness of the surface, with a wide range of colors;
- Low weight and extreme rigidity;
- Ease of fabrication. Configuration using ordinary working tools;
- Speedy fabrication and reduces costs;
- Recyclable and environmentally friendly;
- Easy to clean and maintain;

DETALII TEHNICE

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Alegerea tipului de panou compozit din aluminiu se face în funcție de materialul din care este realizat miezul izolant, cu diferite clase de reacție la foc, în conformitate cu clasa de reacție la foc impusă în proiectul de execuție.

The choice of aluminum composite panel is based on the material from which the insulating core is made, the various reaction to fire classes, in accordance with reaction to fire class required in the execution project.

DIMENSIUNI

DIMENSIONS

	ExalcoBond PE			ExalcoBond FR			ExalcoBond A2		
	Min.	Max.	Tolerance	Min.	Max.	Tolerance	Min.	Max.	Tolerance
Grosime Aluminiu Aluminium Thickness	0,5 mm	0,5 mm	±0,02 mm	0,5 mm	0,5 mm	±0,02 mm	0,5 mm	0,5 mm	±0,02 mm
Lățime Placă Panel Width	1000 mm	2000 mm	-0 /+2 mm	1000 mm	1600 mm	-0 /+2 mm	1250 mm	1500 mm	-0 /+2 mm
Grosime Placă Panel Thickness	3 mm	5 mm	±0,2 mm	3 mm	5 mm	±0,2 mm	3 mm	5 mm	±0,2 mm
Miez Core	Polietilenă de joasă densitate Low density polyethylene (LDPE)			Cu adaos de filler anorganic ignifug Fire retardant mineral			Anorganic incomustibil Non-combustible mineral		

Dimensiuni standard (mm): 4x1250x3200
Standard dimensions (mm): 4x1250x3200

Strat protecție aluminiu baza
Tabla aluminiu spate – 0,50(±0,02)mm
Miez PE / FR / A2
Tabla aluminiu față – 0,50(±0,02)mm
Strat protecție aluminiu
Primer vopsire
Strat vopsire PVDF
Strat vopsire incolor
Folie PE de protecție temporară până la instalare



Basic aluminum protective layer
Aluminium back plate: 0,50(±0,02)mm
Core (PE / FR / A2)
Front aluminium sheet: 0,50(±0,02)mm
Aluminium protection layer
Paint primer
PVDF paint layer
Colorless paint layer
PE foil for temporary protection until installation





CULORI COLORS

Poate fi furnizat in culori din paletarul RAL sau orice alt standard

Can be supplied in RAL or other color standards

Silver Metallic
9006

Dark Grey
950

Aluminium Grey
9007

Grey Anthracite
7016

Black
9005

Red
3002

Blue Marine
5002

Champagne
Silk Grey
930

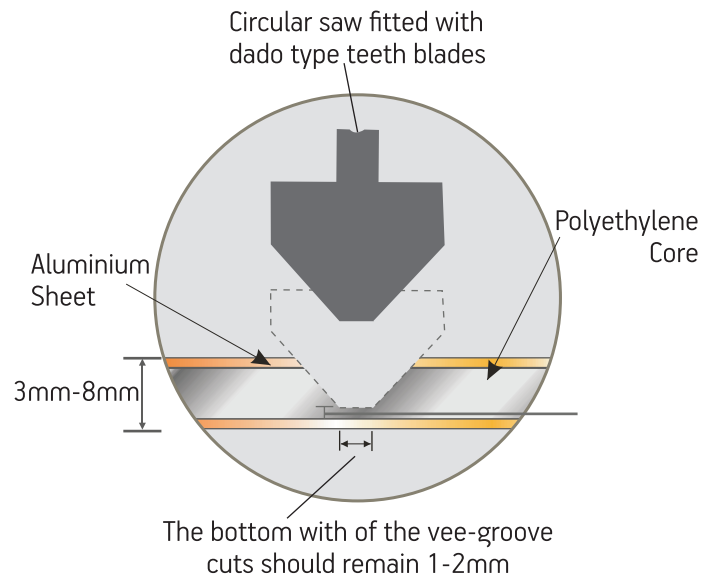
Pure White
9010

NOȚIUNI PRIVIND FABRICAREA

BASIC FABRICATION GUIDELINES

Este recomandat ca ExalcoBond să fie tăiat folosind un ferăstrău pentru prelucrarea panoului vertical sau orizontal, folosind lame de tăiere extra fine, prevăzute cu pastile din carbură metalică. Pentru frezarea canalelor de îndoire a casetelor pe fața ascunsă se recomandă utilizarea unui ferăstrău circular convențional cu biți standard. În orice caz, grosimea fundului de canal frezat trebuie să rămână între 1mm și 2mm, pentru a evita fisurarea muchiei îndoite. Atenție: în timpul procesului de prelucrare nu îndepărtați folia de protecție din plastic de pe suprafața de aluminiu care încă nu a fost prelucrată. După realizarea canalului frezat pe spatele plăcii, îndoirea se realizează foarte ușor, cu un simplu dispozitiv de tip clemă de prindere a materialul.

It is recommended that ExalcoBond is cut using a cutting saw for vertical or horizontal panel processing, utilizing extra fine, carbide tipped cutting blades. For routed cuts it is recommended to use a conventional circular cutting saw with standard bits. Further, its bottom should be set between 1mm and 2mm, in order to select the correct cutting direction. Attention: during the process do not remove the basic parts of PE material from the back of the aluminium surface that has not been processed yet. After the cutting rout is set, a simple clamping device can easily curve the material.

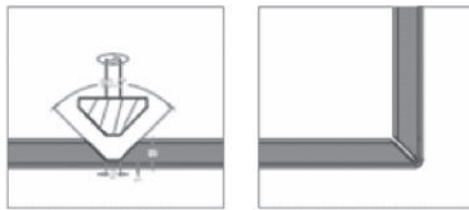


The thickness of the remaining polyethylene core to the aluminium sheet should remain approximately 0.3 - 0.5 mm

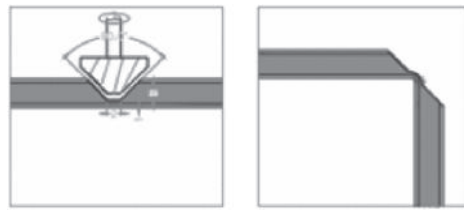




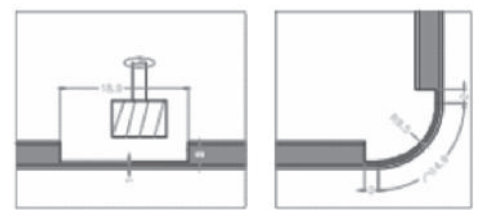
Outer Corner



Inner Corner

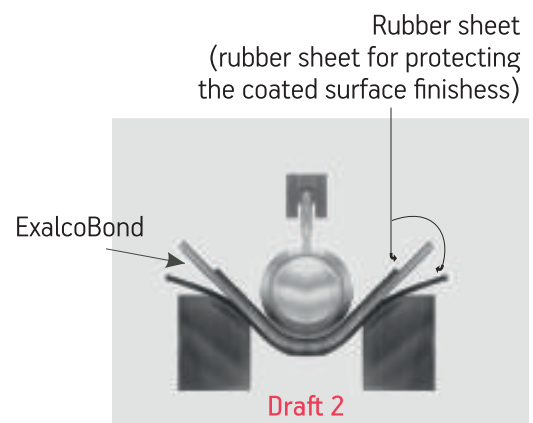
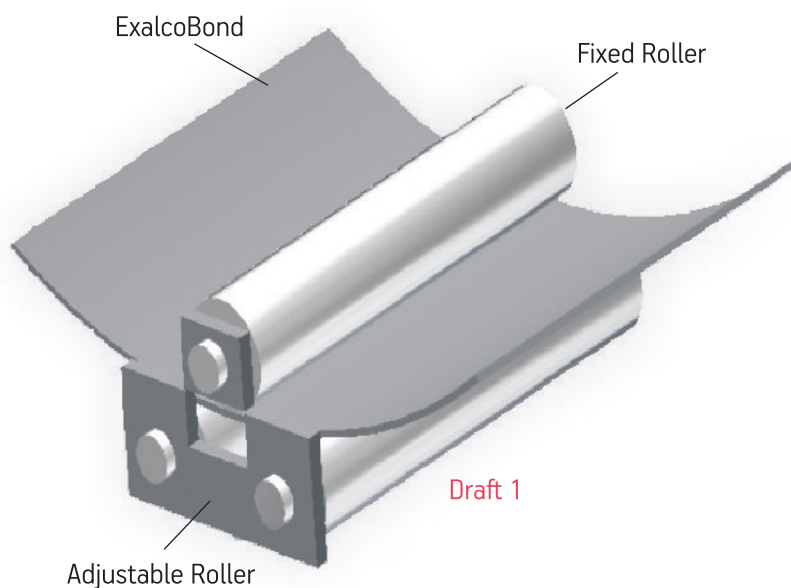


Radial Corner



Procesul de curbare (roluire) poate fi realizat utilizând o presă hidraulică sau o mașină de roluit (Figura 1). ExalcoBond-ul poate fi curbat până la o rază minimă egală cu de 15 ori grosimea panelului (Figura 2). Se recomandă utilizarea unor masini de roluit cu 3 valțuri reglabile, cu dimensiuni variate, pentru a putea acoperi o gamă cât mai variată de curburi necesare realizării de virole cilindrice sau tronconice.

The bending process can be achieved by using a hydraulic press or roll-forming machine (Draft 1). ExalcoBond can be rolled up to 15 times the panel's thickness (Draft 2). It is recommended to use an adjustable roll-former with various dimensions in order to achieve the desired configuration for column covers or mitred corners.



EXALCO

WWW.EXALCO.RO

EXALCO ROMANIA

Sos. Centurii nr.11, Braşadiru,
jud. Ilfov, CP 077025

T. +4021 369 32 75

F. +40 21 369 32 78

E. office@exalco.ro

