

EXALCOBOND

ALUMINIUM COMPOSITE PANEL



EXALCO ROMÂNIA

Exalco este un producator de aluminiu, cu activitate în peste 20 de țări de pe glob. Lucrând în strânsă colaborare cu arhitecți, antreprenori și proprietarii de clădiri în fazele de proiectare, bugetare și construcție, oferim soluții de înaltă calitate.

Exalco is an integrated aluminium production company, with activity in more than 20 countries across the globe. Working collaboratively with architects, contractors and building owners during the design, budgeting and construction phases, we deliver high quality solutions.

MATERIALE ȘI APLICAȚII MATERIALS AND APPLICATIONS

ExalcoBond este un panou compozit din aluminiu care include foi din aluminiu la exterior și un miez interior din materiale diferite care fac obiectul aplicației.

ExalcoBond asigură o excelentă planeitate, rezistență ridicată și greutate redusă.

Se poate folosi în diverse aplicații cum ar fi:

- Placări exterioare;
- Tavane false, intradosuri și copertine;
- Compartimentări și placări de pereți interiori;
- Decorațiuni interioare;
- Restaurări de clădiri;

ExalcoBond este recunoscut pentru durabilitatea ridicată și greutatea redusă ceea ce îl face soluția optimă pentru clădiri de birouri, sucursale bancare, spații comerciale, și altele.

ExalcoBond is a composite aluminum panel incorporating exterior aluminium sheets & an interior core of differing materials subject to the application.

Exalco Bond provides excellent flatness, high strength and low weight.

It can be used in various applications such as:

- Exterior architectural cladding;
- False ceilings and canopies;
- Interior wall cladding;
- Interior decorations (design);
- Building restoration;

ExalcoBond is renowned for its durability and low weight making it the optimal solution for office buildings, bank branches & commercial spaces among others.



AVANTAJE ADVANTAGES

ExalcoBond poate fi utilizat pentru crearea structurilor plane și curbe în orice culoare, astfel oferind flexibilitate arhitecturală. Este ideal pentru utilizare în condiții de mediu severe în zonele urbane și industriale, cu poluare ridicată. Principalul avantaj este greutatea redusă, structura de susținere a placării putând fi realizată din profile de aluminiu, rămânând totuși o construcție ușoară; Calitatea superioară asigură o durabilitate îndelungată, rezistența ridicată la UV este potrivită pentru temperaturi cuprinse între -50 și + 80°C.

- Planeitate superioară și netezime a suprafeței, cu o largă gamă de culori;
- Greutate mică și rigiditate extremă;
- Ușurința fabricării, configurare și prelucrare folosind unelte obișnuite de lucru;
- Fabricarea rapidă, care reduce costul total;
- Reciclabil și ecologic;
- Ușor de curățat și de întreținut;

ExalcoBond can be used to create flat and curved surfaces in any color, allowing for architectural flexibility. It is ideal for use in severe environmental conditions in urban and industrial areas, with high pollution. The main advantage is the reduced weight even though the structure supporting the cladding can be made of aluminum profiles, it remains a lightweight construction. The high quality ensures long-lasting durability, high UV resistance preservation is suitable for temperatures between -50 to + 80 °C.

- Superior flatness and smoothness of the surface, with a wide range of colors;
- Low weight and extreme rigidity;
- Ease of fabrication. Configuration using ordinary working tools;
- Speedy fabrication and reduces costs;
- Recyclable and environmentally friendly;
- Easy to clean and maintain;

DETALII TEHNICE

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Alegerea tipului de panou compozit din aluminiu se face în funcție de materialul din care este realizat miezul izolant, cu diferite clase de reacție la foc, în conformitate cu clasa de reacție la foc impusă în proiectul de execuție.

The choice of aluminum composite panel is based on the material from which the insulating core is made, the various reaction to fire classes, in accordance with reaction to fire class required in the execu-tion project.

	ExalcoBond PE			ExalcoBond FR			ExalcoBond A2		
	Min.	Max.	Tolerance	Min.	Max.	Tolerance	Min.	Max.	Tolerance
Grosime Aluminiu Aluminium Thickness	0.5mm	0.5mm	±0.02mm	0.5mm	0.5mm	±0.02mm	0.5mm	0.5mm	±0.02mm
Lățime Placă Panel Width	1000mm	2000mm	-0/+2mm	1000mm	1600mm	-0/+2mm	1250mm	1500mm	-0/+2mm
Grosime Placă Panel Thickness	3mm	5mm	±0.2mm	3mm	3mm	±0.2mm	3mm	3mm	±0.2mm
Miez Core	Polietilenă de joasă densitate Low density polyethylene (LDPE)			Cu adaos de filler anorganic ignifug Fire retardant mineral			Anorganic incombustibil Non-combustible mineral		

Dimensiuni standard (mm): 4x1250x3200
Standard dimensions (mm): 4x1250x3200

Strat protecție aluminiu baza

Tabla aluminiu spate – 0,50(±0,02)mm

Miez PE / FR / A2

Tabla aluminiu față – 0,50(±0,02)mm

Strat protecție aluminiu

Primer vopsire

Strat vopsire PVDF

Strat vopsire incolor

Folie PE de protecție temporară până la instalare



Basic aluminum protective layer

Aluminium back plate: 0,50(±0,02)mm

Core (PE / FR / A2)

Front aluminium sheet: 0,50(±0,02)mm

Aluminium protection layer

Paint primer

PVDF paint layer

Colorless paint layer

PE foil for temporary protection until installation



CULORI

COLORS

Poate fi furnizat in culori din paletarul RAL sau orice alt standard
Can be supplied in RAL or other color standards

RAL 7016

Anthracite Grey

RAL 9016

Traffic White

RAL 9005

Black

RAL 9006

Silver

RAL 3020

Traffic Red

RAL 9007

Aluminium Grey

950

Metallic Grey

RAL 5002

Ultramarine Blue

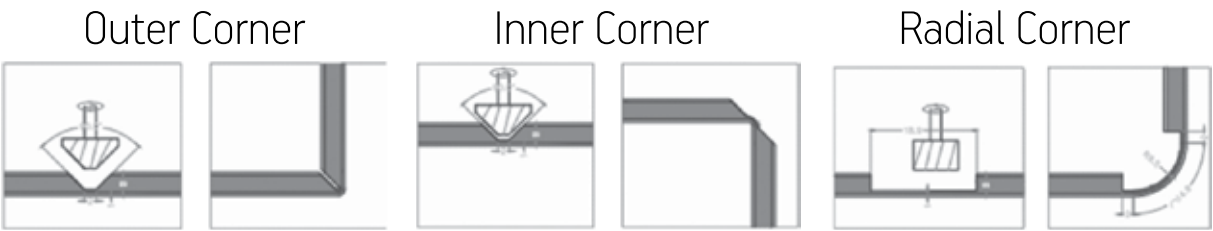
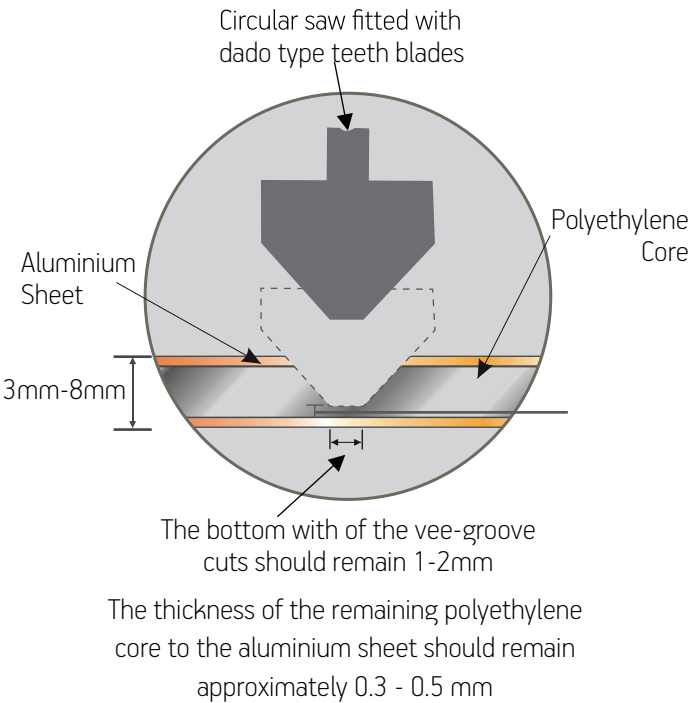
1681

Champagne

NOȚIUNI PRIVIND FABRICAREA
BASIC FABRICATION GUIDELINES

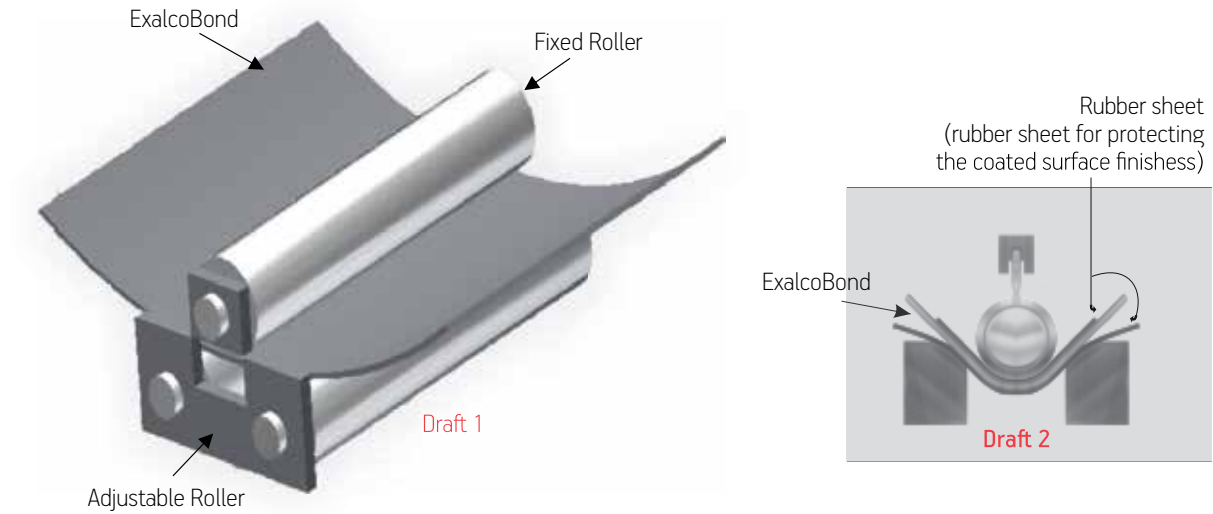
Este recomandat ca ExalcoBond să fie tăiat folosind un ferăstrău pentru prelucrarea panoului vertical sau orizontal, folosind lame de tăiere extra fine, prevăzute cu pastile din carbură metalică. Pentru frezarea canalelor de îndoire a casetelor pe fața ascunsă se recomandă utilizarea unui ferăstrău circular convențional cu biți standard. În orice caz, grosimea fundului de canal frezat trebuie să rămână între 1mm și 2mm, pentru a evita fisurarea muchiei îndoite. Atenție: în timpul procesului de prelucrare nu îndepărtați folia de protecție din plastic de pe suprafața de aluminiu care încă nu a fost prelucrată. După realizarea canalului frezat pe spatele plăcii, îndoirea se realizează foarte ușor, cu un simplu dispozitiv de tip clemă de prindere a materialul.

It is recommended that ExalcoBond is cut using a cutting saw for vertical or horizontal panel processing, utilizing extra fine, carbide tipped cutting blades. For routed cuts it is recommended to use a conventional circular cutting saw with standard bits. Further, its bottom should be set between 1mm and 2mm, in order to select the correct cutting direction. Attention: during the process do not remove the basic parts of PE material from the back of the aluminium surface that has not been processed yet. After the cutting rout is set, a simple clamping device can easily curve the material.



Procesul de curbare (roluire) poate fi realizat utilizând o presă hidraulică sau o mașină de roluit (Figura 1). ExalcoBond-ul poate fi curbat până la o rază minimă egală cu de 15 ori grosimea panelului (Figura 2). Se recomandă utilizarea unor masini de roluit cu 3 valțuri reglabile, cu dimensiuni variate, pentru a putea acoperi o gamă cât mai variată de curburi necesare realizării de virole cilindrice sau tronconice.

The bending process can be achieved by using a hydraulic press or roll-forming machine (Draft 1). ExalcoBond can be rolled up to 15 times the panel's thickness (Draft 2). It is recommended to use an adjustable roll-former with various dimensions in order to achieve the desired configuration for column covers or mitred corners.





www.exalco.ro